

Produktdatablad

August 2006

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



H4420V

Vått-i-vått surfacer P565-357 og P565-358

Produkt	Beskrivelse
P565-357	Vått-i-vått surfacer
P565-358	Vått-i-vått surfacer – tonbar
P210-/8430/844	2K HS herdere
P210-842	HS hurtig herder
P170-5670	HS tonefarge til spektralgrå
P850-1692/-1693/-1694	2K lav-VOC tynnere
P859-1492/-1493/-1494	2K tynnere
P100-2020	Fleksibelt additiv for plast

Produktbeskrivelse

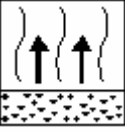
P565-357 og P565-358 er hurtigtørkende 2K akrylsurfacere som kan brukes under 2K topplakker (P420, P421, P471), 2K basefarge (P422), **Aquabase™** basefarge (P965-) og **Aquabase** Plus basefarge (P989). P565-357 og P565-358 er beregnet på å gi fremragende utseende og vedheft på mange forskjellige underlag.

Som vått-i-vått surfacere gir de en rask prosess, spesielt ved arbeid på nye paneler.

P565-357/8 kan brukes til å lage flere forskjellige spektralgrå primere til å utføre raske og enkle fargematcher av høy kvalitet og samtidig optimere bruken av topplakkfarger.

Innovative reparasjonsløsninger

Prosess

	P565-357/358 P210-842/8430/844 2K tynnere (se Produkter)	3 deler 1 del 1 del IKKE tilsett akseleratorer
	14-17 sek. DIN4 18-21 sek. BSB4 Potlife: 2 timer ved 20 °C. Rengjør pistolen straks etter bruk.	
	Dyse: Overkopp: 1,4-1,6 mm Sugekopp: 1,6-1,8 mm Trykk: 3,0-3,7 bar (45-55 psi)	
	Dyse: Overkopp: 1,4-1,6 mm Sugekopp: 1,6-1,8 mm Inngangstrykk: Se sprøytepistolprodusentens anvisninger, normalt 2 bar / 30 psi (innløp).	
	Dyse: Overkopp: 1,4-1,6 mm Sugekopp: 1,6-1,8 mm Trykk: Maks. 0,7 bar / 10 psi lufttrykk.	
	Påfør 1 helt enkeltlag eller 1 dobbeltlag for å få en lagtykkelse på 25-35 µm.	
	Avlufting: 15-20 minutter ved 20 °C før påføring av topplakk ved en lagtykkelse på 25-35 µm.	
	Normalt skal P565-357/358 vått-i-vått surfacere ikke slipes og kan påføres topplakk umiddelbart. Hvis det imidlertid er smuss i bindelaget, kan man våtslipe det etter 20-30 minutter med P1200 slipepapir eller finere. Hvis prosessen skal utføres raskere, kan surfaceren ovenstørkes ved en metalltemperatur på 60 °C i 10 minutter før sliping.	
TOPPLAKK	P565-357/358 kan straks påføres topplakk, så som 2K topplakker (P420, P421, P471), 2K basefarge (P422), Aquabase™ basefarge (P965) og Aquabase Plus basefarge (P989).	



Generelle prosessnoter

UNDERLAG OG KLARGJØRING

P565-357/358 bør kun påføres på:
Sunn originallakk etter sliping.
Grundig klargjøring er viktig for å oppnå best mulig resultat med disse produktene.

Følgende slipepapir anbefales:

Våtsliping: P400 eller finere
Tørr maskinsliping: P320 eller finere

Aluminium og stål påført etsprimer.

Nye paneler med elektroforeselakk av god kvalitet etter grundig rensing og avtørking med Spirit Wipe. For å sikre maksimal holdbarhet anbefales det å slippe elektroforeselakken lett med Scotch-Brite™, slik at den holder seg så intakt som mulig før vått-i-vått primeren påføres.

LAKKERING AV PLAST

P565-357/358 kan påføres på klargjort lakkert eller primet plast.
Hvis P565-357/358 påføres elastisk plast, f.eks. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR, må den blandes som beskrevet nedenfor:

P565-357/8 5 deler
P100-2020 (fleksibelt additiv for plast) 1 del

Aktiver og tynn deretter på normalt vis.

Tilsetning av P100-2020 kan forringe tørkeegenskapene.

For mer informasjon om lakking av plastunderlag, se det tekniske databladet Lakkeringsystemer til plast.

SPEKTRALGRÅ

For å holde ved like VOC-verdien, er det viktig at anbefalt mengde tonefarge ikke overskrides.
Tilsetning av mer tonefarge, P170-5670, skal unngås, da dette kan forringe tørkeegenskapene og gi overlakkeringsproblemer.

Blandingen bør deretter aktiveres og tynnes på normalt vis før sprøyting.

For hver av de spektralgrå primervariantene gjelder følgende blandingsforhold:

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-358	100	95	80	50	0	0	0
P565-357	0	5	20	50	100	98,5	92
P170-5670	0	0	0	0	0	1,5	8
	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	
P565-358	100	95	80	50	0	0	
P565-357	0	5	20	50	100	92	
P425-948	0	0	0	0	0	8	

Note: NB! Blandingsforhold er uttrykt som vektprosent.

Produktdatablad



Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Generelle prosessnoter

VALG AV HERDER OG TYNNER

Valget av herder- og tynnerkombinasjon avhenger av pistoloppsett, ventilasjon, reparasjonens størrelse, temperatur og påføringsforhold. Under følger en generell veiledning:

Herder	Temperaturområde	Anbefalt tynner
P210-842	< 25 °C	P850-1692/-1693/-1492/1493
P210-8430	22 °C-28 °C	P850-1692/-1693/-1694/-1492/-1493/-1494
P210-844	25-30 °C	P850-1693/-1694/-1493/-1494

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i disse produktene i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Når dette produktet kombineres med P100-2020, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.

I disse spesielle kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

<http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Faks: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemerke som tilhører 3M UK

Innovative reparasjonsløsninger



Produktdatablad